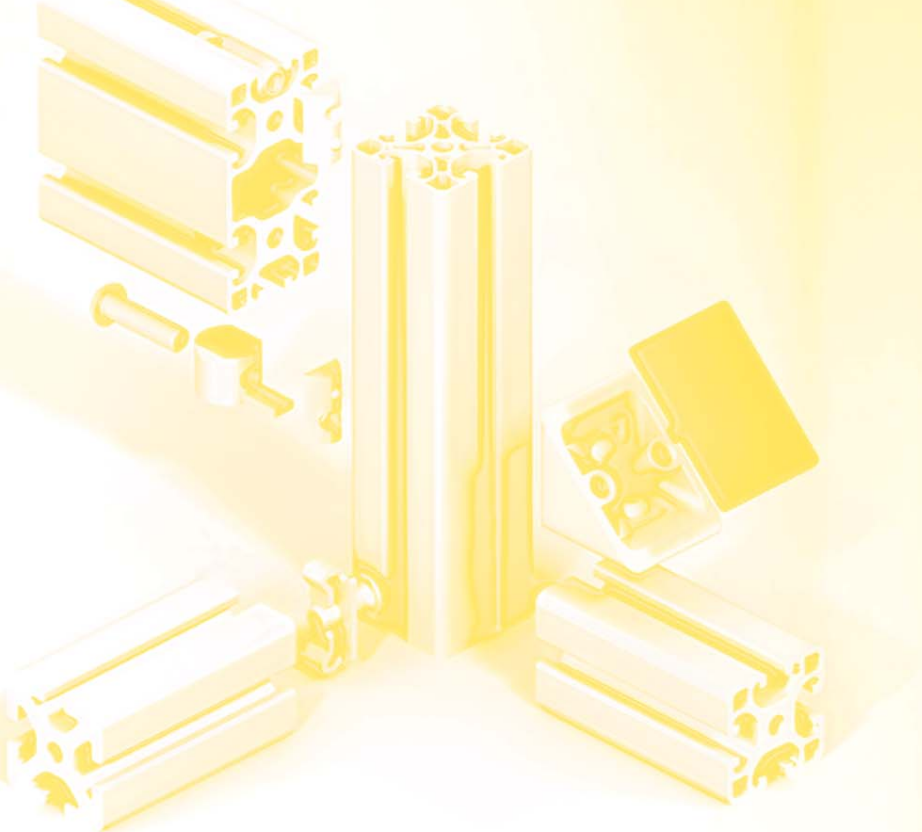


Al-Cu-Fe



... follow me!



ALLUMINIO, RAME, ACCIAIO $R \leq 700 \text{ N/mm}^2$

Aluminium, Cooper, Steel $R \leq 700 \text{ N/mm}^2$ - Aluminium, cuivre, acier $R \leq 700 \text{ N/mm}^2$



Al-Cu-Fe

ALLUMINIO, RAME, ACCIAIO R ≤ 700 N/mm²
Al, Cu, Steel R ≤ 700 N/mm² - Al, Cu, Acier R ≤ 700 N/mm²



Materiale

Material - Matériau

HSSE Acciaio super rapido al 5% di cobalto che conferisce una elevata resistenza alle alte temperature; ottima combinazione di tenacità, durezza e resistenza all'usura.

HSSE high speed steel 5%Co: high resistance to elevated temperatures, increased hot hardness; perfect combination of toughness and hardness and excellent wear resistance.

HSSE acier (cobalt 5 %) qui confère une haute résistance aux températures élevées ; excellente combinaison de ténacité, dureté et résistance à l'usure.

Anello colorato

Colored ring - Bague de couleur

Identifica in maniera molto pratica il campo di applicazione del maschio.

The colored ring allows to identify the practical destination of the tap.

Sert à identifier de façon rapide le champ d'application du taraud.

Elica

Flutes - Hélice

Elica a 45° per fori ciechi fino a 3 x D. Geometria di taglio specifica per la lavorazione delle leghe leggere e materiali dolci. Le ampie scanalature e la forte inclinazione dell'elica favoriscono l'estrazione del truciolo.

Spiral flutes 45° for blind holes up to 3 x D. Specific cutting geometry for the machining of light alloys and soft materials. The wide flutes and the strong inclination of the helix facilitate the extraction of the chips.

Hélice 45° pour trous borgnes jusqu'à 3 x D. géométrie spécifique pour traitement des alliages légers et matériaux doux. Les goujures larges et la forte inclinaison de l'hélice favorisent l'extraction des copeaux.

Rivestimento

Coating - Revêtement

TXC previene l'incollaggio del materiale, favorisce lo scorrimento del truciolo, con ottime caratteristiche di resistenza all'usura.

TXC is a double coating which prevents the sticking of the material, facilitates the slide of the chip, and has excellent properties of wear resistance.

Revêtement TXC qui évite le collage, facilite le glissement des copeaux et présente d'excellentes caractéristiques de résistance à l'usure.

Filettature – Thread – Filetage

M pag 4 - 6

Materiale – Material – Matériau

HSSE Acciaio super rapido ad alta % Co – High speed steel with high % Co – Acier super-rapide avec haute % Co

Rivestimento – Coating – Revêtement

TXC

Resistenza all'usura, all'ossidazione e migliora lo scorrimento del truciolo – Oxidation and wear resistance, better chip evacuation
Résistance à l'usure et facilite le glissement des copeaux

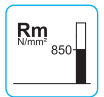
Campo applicativo – Application field – Champs d'applications

1.1 Acciaio – Steel – Acier

4.1 4.2 4.3 Leghe alluminio Si ≤ 10% – Aluminium alloys Si ≤ 10% – Alliages aluminium Si ≤ 10%

5.1 5.2 Leghe di rame e ottone - Truciolo lungo – Copper and brass alloys - Long chipping – Alliages de cuivre, α laiton, copeaux longs

8.1 Materie plastiche truciolo extralungo – Plastic materials extra long chipping – Matériaux thermoplastique, copeaux extra-longue



Per fori ciechi e passanti – For blind and through holes – Pour trous débouchants et borgnes

E20 E21 Tagli diritti con filetto alternato AZ – Straight flutes interrupted threads AZ – Goujures droites avec filets alternés AZ

Per fori passanti – For through holes – Pour trous débouchants

E24 E25 Imbocco corretto AL – Spiral pointed AL – Entrée GUN AL

E24 E25 Imbocco corretto con filetto alternato AZ – Spiral pointed interrupted threads AZ – Entrée GUN filets alternés AZ

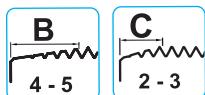
Per fori ciechi – For blind holes – Pour trous borgnes

E70 E71 Elica 45° dx – Spiral flutes 45° rh – Hélice 45° dx

Legenda icone – Icon description – Légende icônes



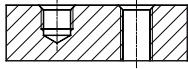
Filettatura destra – Right thread – Filetage à droite



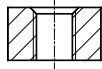
Tipi di imbocco – Chamfer type – Nombre de filets d'entrée

TABELLA D'IMPIEGO

APPLICATION TABLE TABLE D'OPÉRATION



Applicazione per foro cieco e passante
Blind and through hole application
Application pour trou borgne et débouchant



Applicazione per foro passante
Through hole application
Application pour trou débouchant



Applicazione per foro cieco
Blind hole application
Application pour trou borgne



- LH Filettatura sinistra
Left hand thread - Filetage à gauche
- Ms58 Applicazione specifica per ottone Ms58
Specific application for brass Ms58 - Spécifique pour laiton Ms58
- AZ Alternatura del filetto
Interrupted threads - Taraud avec filets alternés
- SR Synchro Rigid, maschiatura rigida sincronizzata
Rigid tapping Synchro - Synchro Rigide, taraudage rigide synchronisée
- XL Maschi con gambo lungo
Taps with long shank - Tarauds série longue
- BT Back Tapered, rastremazione posteriore a botte del filetto
Back tapered thread - Détalonnage arrière
- IT Inox Tapered, rastremazione posteriore orizzontale del filetto
Horizontal back tapered for Inox application
INOX Tapered, détailonné conique horizontale pour application Inox
- con1:16 Maschi con filettatura conica
Taps with tapered thread - Tarauds à filetage conique
- Al Applicazione specifica per alluminio e leghe d'alluminio
Specific application for aluminium and aluminium alloys
Application spécifique pour l'aluminium et alliages d'aluminium
- Cu Applicazione specifica per rame e leghe rame
Specific application for cooper and cooper alloys - Application spécifique pour le cuivre et ses alliages
- Ti Applicazione specifica per titanio e leghe di titanio
Specific application for titanium and titanium alloys - Application spécifique pour titane et alliages de titane
- Ni Applicazione specifica per nichel e leghe di nichel
Specific application for nickel and nickel alloys - Application spécifique pour le nickel et ses alliages

Indicazione numero di pagina
Page number
Numéro de page

- Utilizzo raccomandato - velocità di taglio m/min
- Recommended Use - cutting speed m/min
- Utilisation-Recommandée - vitesse de coupe m/min
- Utilizzo accettabile - velocità di taglio m/min
- Acceptable Use - cutting speed m/min
- Utilisation acceptable - vitesse de coupe m/min

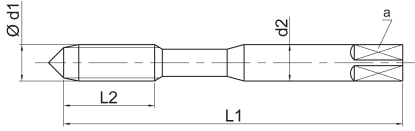
Descrizione Description - Description		
Tipi di foro Hole Types - Type de trous		
CODICE - CODE - CODE		
Linea - Product line - Ligne		
Elica / NOTE Flute Type / Notes - Hélice / Notes		
M MJ	ISO2/6H	
	ISO1/4H	
	ISO3/6G	
MF MJF	7G	6H+0,1
	ISO2/6H	
	ISO1/4H	
UNC	2B	3BX
	ISO3/6G	
	7G	6H+0,1
UNF	2B	3BX
UNEF	2B	
UNS	2B	
8-12-16 UN	2B	
20-28-32 UN	2B	
G, (Rp)		
NPSM		
NPSF		
Rc		
NPT		
NPTF		
BSW		
PG, Tr, Rd		
EG-M		
Imbocco / Chamfer / Entrée		
Materiale / Steel tap / Matériel		
Rivestimenti / Coating / Revêtements		
Classe appl./Appl. Class./Classe d'appl.		
Prof. filetto/Thread depth/Profondeur fil		

				HB < 120	Rm N/mm² < 400
1. Acciaio Steel Acier	1.1 Acciaio dolce magnetico	Magnetic soft steel	Acier doux magnétique		
	1.2 Acciaio da costruzione, cementazione, automatico	Structural, case carburizing and free cutting steel	Acier de construction, trempé et automatique	< 200	< 700
	1.3 Acciaio al carbonio	Plain carbon steel	Acier au carbone	< 250	< 850
	1.4 Acciaio legato - Bonificato, fusioni d'acciaio	Alloyed steel - Tempered steel, steel castings	Acier allié, trempé et revenu, moulages d'acier	< 250	< 850
	1.5 Acciaio legato - Bonificato	Alloyed steel - Tempered steel	Acier allié, trempé et revenu	250÷350	850÷1200
	1.6 Acciaio legato - Alta resistenza	Alloyed steel - High strength steel	Acier allié, haute résistance	38÷45 HRC	1200÷1400
	1.7 Acciaio legato - Alta resistenza	Alloyed steel - High strength steel	Acier allié, haute résistance	45÷49 HRC	1400÷1600
	1.8 Acciaio legato - Temprato	Hardened steel	Acier trempé	49÷62 HRC	
2. Acciaio INOX Stainless Steel Acier inoxydable	2.1 Acciaio inox automatico	Free machining stainless steel	Acier inoxydable, automatique	< 250	< 850
	2.2 Austenitico	Austenitic	Austénitique	< 250	< 850
	2.3 Ferritico, Ferritico + Austenitico, Martensitico	Ferritic, Ferritic + Austenitic, Martensitic	Ferritique, austénitique + ferritiques, martensitiques	< 320	< 1100
	2.4 Leghe Cr-Ni resistenti alle alte temperature	Cr-Ni alloys high temperatures resistant	Alliage Cr-Ni résistant à des températures élevées	330÷410	1100÷1400
3. Ghisa Cast iron Fonte	3.1 Ghisa grigia lamellare	Lamellar grey cast iron	Fonte grise lamellaire	< 180	< 600
	3.2 Ghisa grigia lamellare	Lamellar grey cast iron	Fonte grise lamellaire	180÷300	600÷1000
	3.3 Ghisa sferoidale	Nodular cast iron	Fonte ductile	< 300	< 1000
	3.4 Ghisa malleabile	Malleable cast iron	Fonte malleable	< 210	< 700
	3.5 Ghisa vermicolare a grafite compatta	Compacted cast iron with vermicular graphite	Fonte vermiculaire à graphite compacté	200÷300	700÷1000
4. Alluminio, Magnesio Al, Mg	4.1 Alluminio / Magnesio non legato	Aluminium / Magnesium unalloyed	Aluminium / Magnésium non allié	< 100	< 350
	4.2 Leghe di Al, Si < 0,5% - Truciolo lungo	Al alloys, Si < 0.5% - Long chipping	Alliage Al, Si < 0.5% copeaux longs	< 150	< 500
	4.3 Leghe di Al, Si < 10% - Truciolo medio	Al alloys, Si < 10% - Medium chipping	Alliage Al, Si < 10% copeaux moyens	< 150	< 500
	4.4 Leghe Al, Si > 10% - Truciolo corto	Al alloys, Si > 10% - Short chipping	Alliage Al, Si > 10% copeaux courts	< 180	< 600
	4.5 Leghe standard di magnesio	Magnesium standard alloys	Alliages de magnésium standards		120÷300
	4.6 Leghe di magnesio ad alta resistenza	High strength magnesium alloys	Alliages de magnésium de haute résistance	70÷120	240÷400
5. Rame Cooper Cuivre	5.1 Rame puro, Rame elettrolitico - Truciolo lungo	Cooper unalloyed - Long chipping	Cuivre pur, cuivre électrolytique, copeaux longs	< 100	< 350
	5.2 Leghe di rame, α-ottone - Truciolo lungo	Cooper alloys, soft brass - Long chipping	Alliages de cuivre, α-laiton copeaux longs	< 200	< 700
	5.3 Leghe di rame, β-ottone, Bronzo - Truciolo corto	Cooper alloys, hard brass, bronze - Short chipping	Alliages de cuivre, β-laiton, bronze copeaux courts	< 200	< 700
	5.4 Bronzo ad alta resistenza	High strength bronze	Bronze haute résistance	< 440	< 1500
6. Titanio Titanium Titane	6.1 Titanio non legato	Titanium unalloyed	Titane non allié	< 200	< 700
	6.2 Leghe di titanio	Titanium alloys	Alliages de titane	< 270	< 900
	6.3 Leghe di titanio	Titanium alloys	Alliages de titane	< 410	< 1400
7. Nichel Nickel	7.1 Nichel non legato	Nickel unalloyed	Nickel non allié	< 150	< 500
	7.2 Leghe di Nichel	Nickel alloys	Alliages de nickel	< 270	< 900
	7.3 Leghe di Nichel	Nickel alloys	Alliages de nickel	< 470	< 1600
8. Materie plastiche Synthetic Material Matériaux Plastiques	8.1 Materiali termoplastici - Truciolo extralungo	Thermoplastics - Extra long chipping	Matériaux thermoplastique copeaux extra-longues		< 80
	8.2 Materiali termoindurenti - Truciolo corto	Thermosetting plastics - Short chipping	Matériaux thermodurcissables copeaux courts		< 110
	8.3 Materie plastiche con fibre di rinforzo	Reinforced plastic materials	Plastiques avec fibres de renfort	240÷440	800÷1500
9. Materiali speciali Special materials Matériaux spéciaux	9.1 Materiali metallo - Ceramic (Cermets)	TIC - Hard materials	Matériaux métalliques, céramiques (Cermet)	< 51 HRC	< 1700
	9.2 Leghe a base cobalto	Alloys on cobalt base	Alliages à base de cobalt	< 350	< 1200
	9.3 Leghe di tungsteno	Tungsten alloys	Alliages de tungstène	< 52 HRC	< 1800
10. Grafite / Graphite	10.1 Grafite	Graphite	Graphite		< 100

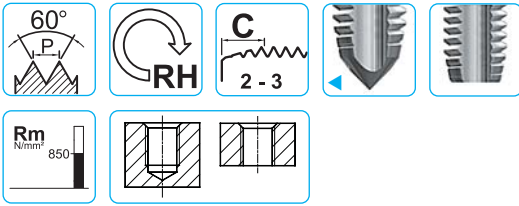
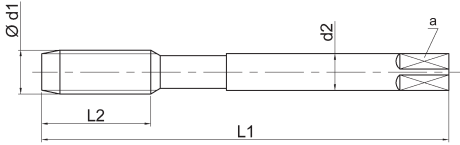
MASCHI A MACCHINA

MACHINE TAPS - TARAUDS MACHINE

DIN 371



DIN 376



TOP



Profond. di filettatura - Thread depth - Profond. de filetage

1,5xD

Materiale - Material - Matériau

HSSE

Tolleranza - Tolerance - Tolérance

ISO2/6H

Trattamento superficiale - Surface treatment - Revêtement

TXC

Numero gruppi materiali
 Material's groups number
 Nombre de groupes du matériau

- 1.1
- 4.1 4.2
- 5.1 5.2
- 8.1

DIN 371	Ød1 M	P mm	L ₁	L ₂	d ₂ h9	a h12	Z	
◀	3	0,5	56	10	3,5	2,7	3	2,5
◀	4	0,7	63	13	4,5	3,4	3	3,3
◀	5	0,8	70	13	6	4,9	3	4,2
◀	6	1	80	16	6	4,9	3	5
◀	7	1	80	16	7	5,5	3	6
◀	8	1,25	90	18	8	6,2	3	6,8
◀	10	1,5	100	20	10	8	3	8,5

E20M...AZ-TXC		CODICE - CODE	
○			
○			
○			
○			
○			
○			
○			
○			
○			

DIN 376	Ød1 M	P mm	L ₁	L ₂	d ₂ h9	a h12	Z	
	12	1,75	110	25	9	7	3	10,3
	14	2	110	28	11	9	3	12
	16	2	110	28	12	9	3	14

E21M...AZ-TXC		CODICE - CODE	
○			
○			
○			
○			
○			
○			
○			
○			
○			

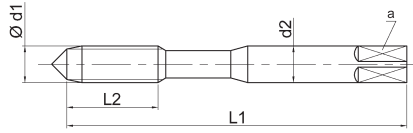
Al-Cu-Fe

ALLUMINIO, RAME, ACCIAIO R ≤ 700 N/mm²
Al, Cu, Steel R ≤ 700 N/mm² - Al, Cu, Acier R ≤ 700 N/mm²

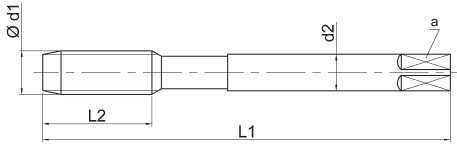
MASCHI A MACCHINA

MACHINE TAPS - TARAUDS MACHINE

DIN 371



DIN 376



TOP



TOP



Profond. di filettatura - Thread depth - Profond. de filetage

Materiale - Material - Matériau

Tolleranza - Tolerance - Tolérance

Trattamento superficiale - Surface treatment - Revêtement

Numero gruppi materiali
Material's groups number
Nombre de groupes du matériau

3xD

3xD

HSSE

HSSE

ISO2/6H

ISO2/6H

TXC

TXC

1.1

1.1

4.1 4.2 4.3

4.1 4.2

5.1 5.2

5.1 5.2

DIN 371	Ød1 M	P mm	L ₁	L ₂	d ₂ h9	a h12	Z	
◀	3	0,5	56	10	3,5	2,7	2	2,5
◀	4	0,7	63	13	4,5	3,4	2	3,3
◀	5	0,8	70	13	6	4,9	2	4,2
◀	6	1	80	16	6	4,9	2	5
◀	8	1,25	90	18	8	6,2	2	6,8
◀	10	1,5	100	20	10	8	2	8,5
◀	3	0,5	56	10	3,5	2,7	3	2,5
◀	4	0,7	63	13	4,5	3,4	3	3,3
◀	5	0,8	70	13	6	4,9	3	4,2
◀	6	1	80	16	6	4,9	3	5
◀	8	1,25	90	18	8	6,2	3	6,8
◀	10	1,5	100	20	10	8	3	8,5

DIN 376	Ød1 M	P mm	L ₁	L ₂	d ₂ h9	a h12	Z	
	12	1,75	110	25	9	7	3	10,3
	14	2	110	28	11	9	3	12
	16	2	110	28	12	9	3	14

CODICE - CODE	
E24M...AL-TXC	
○	
○	
○	
○	
○	
○	
○	
	E24M...AZ-TXC
-	○
-	○
-	○
-	○
-	○
-	○

CODICE - CODE	
E25M...AL-TXC	E25M...AZ-TXC
○	○
○	○
○	○

Confezione / Box / Colis: M3 – M10: 10 pezzi / pcs M12 – M16: 5 pezzi / pcs

€ Pag. listino - Price list - Liste des prix 15 15

● Standard ○ Disponibilità da richiedere, prezzo a listino On enquiry, standard price-list / Stock à vérifier ★ Solo a richiesta Only on request / Sur demande

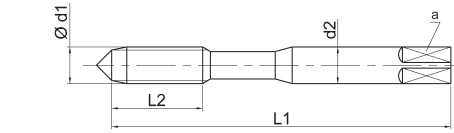
Al-Cu-Fe

ALLUMINIO, RAME, ACCIAIO R ≤ 700 N/mm²
 Al, Cu, Steel R ≤ 700 N/mm² - Al, Cu, Acier R ≤ 700 N/mm²

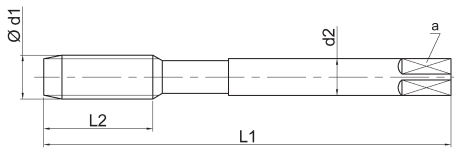
MASCHI A MACCHINA

MACHINE TAPS - TARAUDS MACHINE

DIN 371



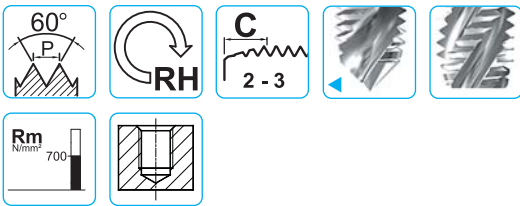
DIN 376



TOP



R45°



Profond. di filettatura - Thread depth - Profond. de filetage

3xD

Materiale - Material - Matériau

HSSE

Tolleranza - Tolerance - Tolérance

ISO2/6H

Trattamento superficiale - Surface treatment - Revêtement

TXC

Numero gruppi materiali
 Material's groups number
 Nombre de groupes du matériau

- 1.1
- 4.1 4.2 4.3
- 5.1 5.2

DIN 371	Ød1 M	P mm	L ₁	L ₂	d ₂ h9	a h12	Z	
◀	3	0,5	56	10	3,5	2,7	2	2,5
◀	4	0,7	63	13	4,5	3,4	2	3,3
◀	5	0,8	70	13	6	4,9	2	4,2
◀	6	1	80	16	6	4,9	2	5
◀	8	1,25	90	18	8	6,2	2	6,8
◀	10	1,5	100	20	10	8	2	8,5

CODICE - CODE	
E70M...TXC	
○	
○	
○	
○	
○	
○	
○	
○	
○	
○	
○	
○	
○	
○	
○	
○	
○	
○	
○	
○	
○	

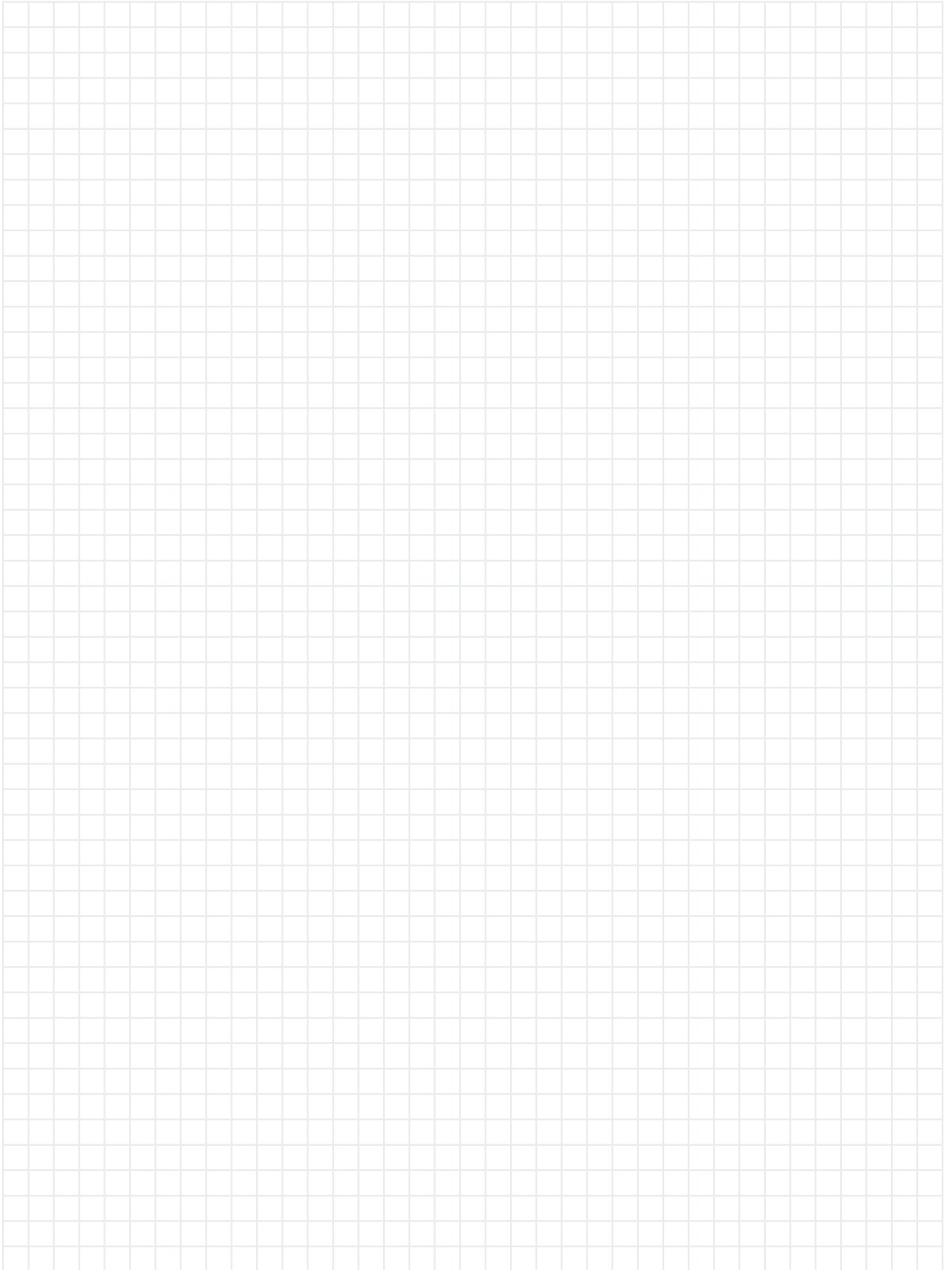
DIN 376	Ød1 M	P mm	L ₁	L ₂	d ₂ h9	a h12	Z	
◀	6	1	80	16	4,5	3,4	2	5
◀	8	1,25	90	18	6	4,9	2	6,8
◀	10	1,5	100	20	7	5,5	2	8,5
	12	1,75	110	25	9	7	3	10,3
	14	2	110	28	11	9	3	12
	16	2	110	28	12	9	3	14

CODICE - CODE	
E71M...TXC	
○	
○	
○	
○	
○	
○	
○	
○	
○	
○	
○	
○	
○	
○	
○	
○	
○	
○	
○	
○	

1	Acciaio - Steel - Acier			
1.1	Acciaio dolce magnetico Rm < 400 N/mm², < 120 HB			
	<i>Magnetic soft steel - Acier doux magnétique</i>			
	W-Nr.	DIN - Germany	UNI - Italy	
	1.1013	RFe100	-	
	1.1014	Rfe80	-	
	1.1015	Rfe60	-	
4	Alluminio, Magnesio - Aluminium, Magnesium - Alliage, Magnésium			
4.1	Alluminio / Magnesio non legato Rm < 350 N/mm², < 100 HB			
	<i>Aluminium / Magnesium unalloyed - Aluminium / Magnésium non allié</i>			
	W-Nr.	DIN - Germany	UNI - Italy	
	3.0205	Al99	3567 (9001/1)	
	3.0255	Al99.5	4507 (9001/2)	
	3.0285	Al99.8	4509 (9001/4)	
	3.0305	Al99.9	-	
	3.3208	Al99.9MgSi	-	
	3.3308	Al99.9Mg0.5	-	
	3.3318	Al99.9Mg1	-	
4.2	Leghe di Al, Si < 0,5% - truciolo lungo Rm < 500 N/mm², < 150 HB			
	<i>Al alloys, long chipping - Alliage, coupeaux longs</i>			
	W-Nr.	DIN - Germany	UNI - Italy	
	3.0505	AlMn0.5Mg0.5	(AISI 3105)	
	3.0915	AlFeSi	(AISI 8011A)	
	3.3315	AlMg1	5764 (5005, Peraluman100)	
	3.3525	AlMg2Mn0.3	(AISI 5251)	
	3.3527	AlMg2Mn0.8	(AISI 5049)	
	3.3545	AlMg4Mn	(AISI 5086)	
	3.3555	AlMg5	(AISI 5056A)	
	3.0615	AlMgSiPb	(AISI 6012)	
	3.1255	AlCuSiMn	3581 (AISI2014)	
	3.1325	AlCuMg1	3579 (AISI 2017A, Avional 100)	
	3.1355	AlCuMg2	3583 (AISI 2024, Avional 150)	
	3.3547	AlMg4.5Mn	7790 (AISI 5083, Peraluman 460)	
	3.3206	AlMgSi0.5	3569 (AISI 6060, Anticorodal 050)	
	3.2315	AlMgSi1	3571 (AISI 6082, Anticorodal 110)	
	3.4365	AlZnMgCu1.5	3735 (AISI 7075, Ergal 55)	
	Si < 0,5% Leghe da deformazione plastica <i>Al wrought alloys</i> <i>Alliages par déformation plastique</i>	3.1371	G-AlCu4TiMg	-
	Si < 0,5% Leghe da getti <i>Al casting alloys</i> <i>Tarauds pour alliages coulée</i>	3.3241	G-AlMg3Si	-
	3.3261	G-AlMg5Si	-	
	3.3541	G-AlMg3	-	
4.3	Leghe di Al, Si < 10% - truciolo medio Rm < 500 N/mm², < 150 HB			
	<i>Al alloys, medium chipping - Alliage Al - coupeaux moyens</i>			
	W-Nr.	DIN - Germany	UNI - Italy	
	3.2134	G-AlSi5Cu1Mg	3600	
	3.2161	G-AlSi8Cu3	5075	
	3.2162.05	GD-AlSi8Cu3	-	
Si < 10% Leghe da getti <i>Al casting alloys</i> <i>Tarauds pour alliages coulée</i>	3.2371	G-AlSi7Mg	7257	
	3.2373	G-AlSi9Mg	3051	

5	RAME - Cooper - Cuivre		
5.1	Rame puro, rame elettrolitico - truciolo lungo Rm < 350 N/mm², < 100 HB		
	<i>Cooper unalloyed, long chipping - Cuivre pur, cuivre électrolytique, coupeaux longs</i>		
	W-Nr.	DIN - Germany	Denom. comm./Trade name/Nom comm.
	2.0040	OF-Cu	-
	2.0060	E-Cu57	-
	2.0065	E-Cu58	-
	2.0070	Se-Cu	-
	2.0076	SW-Cu	-
	2.0090	SF-Cu	-
5.2	Leghe di rame, α ottone - truciolo lungo Rm < 700 N/mm², < 200 HB		
	<i>Cooper alloys, soft brass, long chipping - Alliages de cuivre, αlaiton, coupeaux longs</i>		
	W-Nr.	DIN - Germany	Denom. comm./Trade name/Nom comm.
Ottone / Brass / Laiton	2.0240		CuZn15, Ms85 -
	2.0250	CuZn20, Ms80	-
	2.0265	CuZn30, Ms70	-
	2.0280	CuZn33, Ms67	-
	2.0321	CuZn37, Ms63	-
	2.0335	CuZn36, Ms64	-
Bronzo / Bronze	2.1016	CuSn4	-
	2.1020	CuSn6	-
	2.1030	CuSn8	-
	2.1080	CuSn6Zn6	-
8	Materie plastiche - Synthetic materials - Matériaux de plastique		
8.1	Materiali termoplastici - truciolo extralungo Rm < 80 N/mm²		
	<i>Thermoplastics, extra long chipping - Matériaux thermoplastique, coupeaux extra-longue</i>		
	W-Nr.	DIN - Germany	Denom. comm./Trade name/Nom comm.
	-	-	ABS
	PE	Polyethylene	Hostalen
	PP	Polypropylene	Hostalen PP
	PVC	Polyvinyl chloride	Hostalit, Vestolit, Vinoflex
	PS	Polystyrene	Polystyrol
	PMMA	Polymethyle acryle	Plexiglas
	PTFE	Polytetrafluorethylene	Teflon
	PA	Polyamide	Nylon, Ultramid
	PC	Polycarbonate	Makralon
	PI	Thermoplastic polyamide	Kinel

Note





La linea di utensili, definita **"TOP"** è stata creata come risposta alle esigenze evolutive del mercato e rappresenta la più alta espressione qualitativa dei prodotti UFS. Ottima per applicazioni in tutte le lavorazioni di materiali difficili e per alte produzioni automatizzate. Le caratteristiche e gli impieghi sono sviluppati nelle brochure specifiche.

The "TOP" line was created as a specific answer to the market evolution needs, and represents the highest quality expression of the UFS products. Excellent for application on difficult materials and on high automatized productions. See all the technical information and practical use on the specific brochures.

La ligne d'outils "TOP" a été créée pour répondre aux exigences d'évolution du marché et représente la meilleure qualité des produits UFS. Une ligne d'excellence pour les applications sur matériaux difficiles et production automatisée. Voir caractéristiques techniques et utilisations sur les brochures spécifiques.

